

АГРО ПРОФИЛЬ ПЛЮС



Оборудование для производства кормов.
Линии.



Сферы деятельности:

Оборудование для производства кормов:

Экструдеры, Комбикормовые агрегаты, Грануляторы, Дробилки, Измельчители, Линии производства травяной муки, Смесители, Бункеры, Кормозаготовительные комплексы, Линии производства гранулированного и экструдированного корма



НАШИ УСЛУГИ

Специалисты компании ООО «Агро Профиль **Плюс**» оказывают услуги:

- Мы предоставляем полный комплекс услуг по подготовке и исполнению рабочего проекта, который включает в себя подбор необходимого и достаточного оборудования в зависимости от потребностей заказчиков, согласование плана размещения оборудования по помещению заказчиков, доставку оборудования до места установки, установку и пуско-наладочные работы, обучение персонала.
- Кроме того, по запросам заказчиков наши специалисты выполняют экономический расчет окупаемости.



Линии гранулирования комбикорма с возможностью изменения рецептуры

Пр-ть 500 кг/ч – 5 т/ч

Назначение:

Изготовление гранулированного комбикорма из зерна и добавок

ВАЖНО: При изготовлении гранулированного комбикорма из зерна (зерносмеси) и сена (соломы) с вводом дополнительных добавок в состав линии включается блок измельчения сена (соломы)

Начальный продукт: влажность до 20%

Конечный продукт: гранула 2,5 - 10 мм, влажность 9-12 %. Плотность гранулы 0,8 - 1,1 кг/дм. куб. Насыпная плотность гранул 600-700 кг/м куб.

Состав линии:

1. Блок измельчения зерновых компонентов
2. Блок измельчения сена и соломы по необходимости
3. Блок смешивания компонентов
4. Блок гранулирования
5. Блок охлаждения и отсева
6. Блок фасовки

Производительность, кг/час	500-1500	1000-3000	4000-5000	
Мощность, кВт	46	77	107	
Цена, руб	1 431 000	1 977 000	3 487 000	

Общий принцип работы

После доставки на склад сырье (сено в рулонах) подается в блок измельчения, где происходит измельчение массы и дробление до размера частиц 0.5-3 мм.

В блоке измельчения зерновых компонентов происходит дробление зерна, его взвешивание и дозированная подача в блок смешивания.

В блоке смешивания компоненты доводятся до получения однородной массы. Качество смешивания 97%. Также в блок смешивания вручную засыпаются необходимые дополнительные компоненты согласно таблице рациона.

После блока смешивания с помощью шнекового транспортера масса попадает в бункер-ворошитель и гранулятор, где происходит формирование гранул нужного диаметра.

После гранулятора гранулы охлаждаются в блоке охлаждения встречным потоком воздуха от вентилятора и попадают на стол рассева.

На столе рассева происходит отделение россыпи от кондиционных гранул.

Кондиционные гранулы через конвейер попадают в блок фасовки.



Линия производства экструдированного комбикорма с возможностью изменения рецептуры производительностью 300-1000 кг/ч

Назначение:

Изготовление экструдированного комбикорма из соломы и зерна (зерносмеси)

Начальный продукт: зерно (рожь, пшеница, ячмень, кукуруза, ...), зерносмесь;

залежалое, плесневелое зерно ;

солома (до 50% в смеси с зерном).

жмыхи, шроты (до 20% в смеси с зерном). влажность до 20%

Конечный продукт: пористый продукт, с объемной массой 140-250 г/дм³

и влажностью 7-9%

Состав оборудования:

1. Блок измельчения зерновых компонентов:
2. Блок измельчения сена и соломы:
3. Блок смешивания до высокой однородности:
4. Блок экструдирования:

Производительность, кг/час	300	500-600	800-1000
Мощность, кВт	128	145	171
Цена, руб	2 890 000	3 014 000	3 781 000

Общий принцип работы

После доставки на склад сырье (солома в рулонах) подается в комплекс измельчения, где происходит измельчение массы и дробление до размера частиц 0.5-3 мм.

Далее масса шнековым транспортером подается в блок смешивания.

Одновременно с этим в блоке дробления зерна происходит измельчение зерна, его взвешивание и дозированная подача в блок смешивания.

В блоке смешивания происходит смешивание компонентов (зерно-солома) для получения однородной массы. Качество смешивания 97%.

После блока смешивания с помощью шнекового транспортера масса попадает в бункер ворошитель и по шнековому транспортеру поступает в экструдер.



Технологическая линия производства витаминно-травяной муки

1000-1500 кг/час

Сырье для втм: сеяные многолетние и однолетние травы, луговые травы с большим содержанием бобовых и др., луговая трава, вика с овсом, люпин, люцерна, клевер, козлятник, крапива...

Конечный продукт: гранула 2,5 - 10 мм, влажность 9-12%.

Плотность гранулы 0,8 -1,1 кг/дм. куб. Насыпная плотность гранул 600-700 кг/м куб.

Состав линии:

1. Транспортер для подачи сырья в измельчитель
2. Измельчитель материалов ИМД
3. Циклон с рамой
4. Блок сушки
5. Дробилка молотковая
6. Блок гранулирования (Пресс-гранулятор +Бункер +Пульт)
7. Конвейер
8. Конвейер
9. Блок охлаждения
10. Блок фасовки (Конвейер +Весы +рама)
11. Пульт управления

Общий принцип работы

После доставки на склад сырье подается ленточным транспортером в измельчитель, где происходит измельчение массы до размера частиц 3-15 мм. Из измельчителя сырье пневматически попадает в циклон, где происходит освобождение от излишка воздуха.

Далее масса цепным транспортером попадает в блок сушки.

Проходя сушилку, масса высыхает до влажности 10-12%.

Далее при помощи пневмоподачи высушенный продукт транспортируется в молотковую дробилку, где происходит дробление до размера частиц 1-3 мм с последующей подачей в бункер ворошитель и гранулятор, где происходит формирование гранул.

После гранулятора гранулы охлаждаются в блоке охлаждения встречным потоком воздуха от вентилятора и попадают на стол рассева.

На столе рассева происходит отделение россыпи от кондиционных гранул.

Кондиционные гранулы через конвейер попадают на блок фасовки.

Характеристики	На газе	На твёрдом топливе	На жидком топливе
Мощность, кВт	176	191	176
Объём топлива	65-85 м3/ч	200-300 кг/ч	65-85 м3/ч
Цена линии, руб	6 950 000	8 100 000	6 950 000



Как испытывалась сушилка

Линия производства комбикорма россыпью с возможностью изменения рецептуры (покупные минерально-витаминные добавки) производительностью до 5 т/ч.

Назначение:

Применяется для животноводческих хозяйств или предприятий выпускающих многорецептурные комбикорма на основе 3-х и более компонентной зерновой составляющей, и долей добавок 15 % .

Предполагается использование готовых покупных минерально-витаминных добавок.

ВАЖНО: *При изготовлении комбикорма из зерна (зерносмеси) и сена (соломы) с вводом дополнительных добавок в состав линии включается блок измельчения сена (соломы)*

Начальный продукт: влажность до 20%

Конечный продукт: сбалансированные комбикорма на основе 3-х и более компонентной зерновой составляющей.

Состав линии:

1. Дробилка роторная
2. Смеситель шнековый
3. Электронное весовое дозирующее устройство
4. Транспортер шнековый
5. Пульт управления
6. Сепаратор

Общий принцип работы

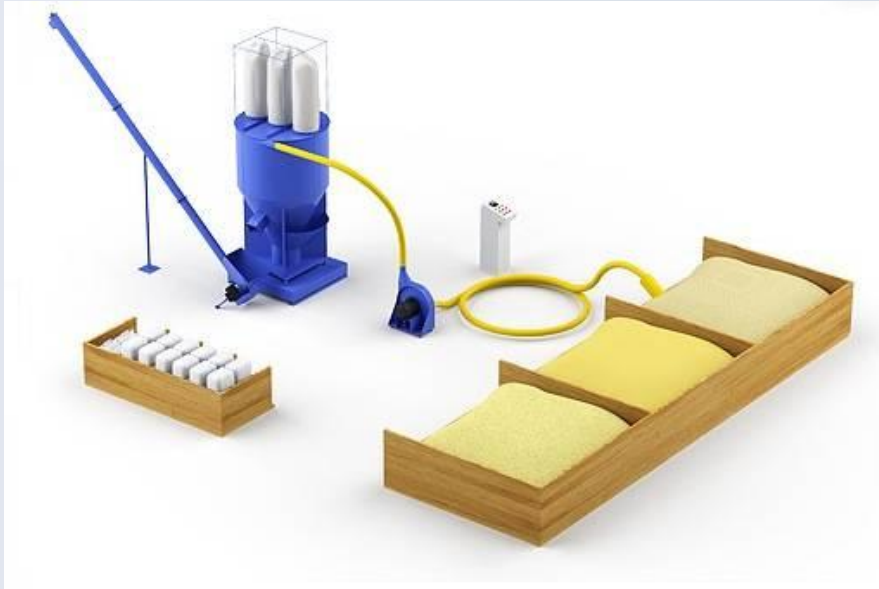
В блоке измельчения зерновых компонентов происходит дробление зерна, его взвешивание и дозированная подача в блок смешивания.

В блоке смешивания компоненты доводятся до получения однородной массы. Качество смешивания 97%. Также в блок смешивания вручную засыпаются необходимые дополнительные компоненты согласно таблице рациона.

Отгрузка готового комбикорма при помощи транспортера в автотранспорт, кормораздатчик или в бункер временного хранения ГП.

Работа комплекса управляется пультом.

Производительность, кг/час	до 500	500-1000	1000 - 2000	2 - 3,5	4000-5000
Мощность, кВт	10	14	28	34	51
Цена, руб	244 000	274 000	420 000	634 000	764 000



Линия производства комбикорма россыпью с возможностью изменения рецептуры (самостоятельное производство минерально-витаминные добавок) производительностью до 5 т/ч. (Добавляется блок приготовления минерально-витаминных добавок)

Производительность, кг/час	1000-2000	2500 - 3500	4000-5000
Мощность, кВт	28	38	58
Цена, руб	596 000	873 000	1 002 000

Установка для производства экструдированного корма МПК

Данный экструдер предназначен для получения высококачественных экструдированных кормов в результате переработки зерна, зерносмеси, бобовых культур. Возможна переработка залежалого и некондиционного зерна, жмыхов, шротов.

Перерабатывает:

зерно (рожь, пшеница, ячмень, кукуруза), зерносмесь;

залежалое, плесневелое зерно ;

солома (до 50% в смеси с зерном).

жмыхи, шроты (до 20-30% в смеси с зерном).

Влажность сырья – 12-20%



МПК-30-500

МПК-50-600

Тип машины	стационарный	стационарный
Привод рабочих органов	Электрический через мотор-редуктор	Электрический через мотор-редуктор
Характеристики электрической сети	380В, 50 Гц	380В, 50 Гц
Производительность, кг/ч	350 (солома (до 50% в смеси с зерном) -450 (зерно)	450 (солома (до 50% в смеси с зерном)-600 (зерно)
Мощность, кВт	31,65	47,02
Габаритный размер, мм	2100x1260x1700	2100x1300x1700
Ресурс до замены ЗИП, т	200	200
Гарантийный срок, мес.	12	12
Срок службы, лет	8	8

Экструдеры, Комбикормовые агрегаты,
Грануляторы, Дробилки, Измельчители, Линии
производства травяной муки, Смесители, Бункеры,
Кормозаготовительные комплексы, Линии
производства гранулированного и экструдированного
корма...

ЦЕНЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА САЙТЕ:

<http://agro.h12.ru>

НАШИ КОНТАКТЫ

Сайт: <http://agro.h12.ru>

E-Mail: agro.profile.plus@gmail.com

Телефон Коммерческого отдела: +7(925)179-69-15

Телефон Директора: +7(929)992-65-12

Факс: +7(498)48-101-39