


сварочная дуга вольт амперная характеристика



Загрузок: 2867 Скорость: 1.43 Мб/с

СКАЧАТЬ

Рейтинг: ★★★★★
Автор: Clopper

Безопасно! Вирусов нет

В ❤️ 196 Нравится 100 Твитнуть +1 50 95

 161 комментариев В



Саша
Благодарочка за все!
1 минуту назад



Ангелина
Побольше бы таких сайтов.
1 минуту назад



Гриша
Первый раз тут, скорость загрузки радует, наличие файлов тоже!
1 минуту назад



Марина
Всем советую, качает быстро.
1 минуту назад



Леша
не поверил глазам, есть все. спасибо!
1 минуту назад



Оксана
Глупости говорят, что незаменимых не бывает, без этого сайта я бы пропала.
1 минуту назад

Сварочной дугой называют мощный, длительно существующий электрический разряд между находящимися под напряжением электродами в смеси газов и паров. Дуга характеризуется высокой температурой и большой плотностью тока. Сварочная дуга как потребитель энергии и источник питания дуги (сварочный трансформатор, генератор или выпрямитель) образует взаимно связанную энергетическую систему. Зависимость между напряжением и током сварочной дуги показывает статическая вольт-амперная характеристика сварочной дуги, которая рассмотрена выше (смотрите в разделе "Условия получения устойчивой сварочной дуги" рис. 3). Источники питания сварочной дуги имеют также свои вольт-амперные характеристики, которые могут быть падающими, жесткими и возрастающими (рис. 1). Рис. 1. Вольт-амперные характеристики источников питания сварочной дуги: а — падающая; б — жесткая ... Характеристика имеет три области Первая область I характеризуется резким падением напряжения U_d на дуге с увеличением тока сварки $I_{св}$. Такая характеристика называется падающей и вызвана тем, что при увеличении тока сварки происходит увеличение площади, а следовательно, и электропроводности столба дуги. Во второй области II характеристики увеличения тока сварки не вызывают изменения напряжения дуги. Характеристика дуги на этом участке называется жесткой. Внешняя характеристика источников питания (сварочного трансформатора, выпрямителя и генератора) - это зависимость напряжения на выходных зажимах от величины тока нагрузки. Зависимость между напряжением и током дуги в установившемся (статическом) режиме называется вольт-амперной характеристикой дуги. Внешние характеристики источников питания сварочной дуги показаны на рис. 90. Рис. 90. § 95. Внешние вольт-амперные характеристики источников питания сварочной дуги Внешняя характеристика источников питания (сварочного трансформатора, выпрямителя и генератора) - это зависимость напряжения на выходных зажимах от величины тока нагрузки. Зависимость между напряжением и током дуги в установившемся (статическом) режиме называется вольт-амперной характеристикой дуги. Внешние характеристики источников питания сварочной дуги показаны на рис. 90. Статической вольтамперной характеристикой сварочной дуги называют зависимость между напряжением дуги U_R и сварочным током I_d . Обычно она выражается графически (3.6). По графику видно, что в диапазоне сварочных токов от 0 до 80 А по мере увеличения сварочного тока I_d напряжение дуги U_d резко падает. Такую статическую характеристику дуги называют падающей. С дальнейшим увеличением сварочного тока до 800 А напряжение дуги практически остается постоянным, такую характеристику называют жесткой. Темы: Технология сварки . Электрическая дуга как элемент цепи тока обладает ярко выраженной нелинейностью, т. е. между ее током I и напряжением U нет пропорциональной связи. Зависимости $U = f(I)$ при прочих неизменных условиях для таких элементов чаще всего изображаются в виде кривых, называемых вольт-амперными характеристиками. Если величины U измерены в состояниях устойчивого равновесия разряда при разных токах, то характеристики называются статическими. Основные характеристики источника питания и сварочной дуги Внешняя характеристика источника питания дуги. Кроме таких осозаемых параметров трансформатора как форма и геометрические размеры его магнитопровода, количество витков первичной и вторичной обмоток, величина входного и выходного напряжения, потребляемый и развиваемый на выходе ток и т. д., существуют еще и такие характеристики электросварочной системы ...